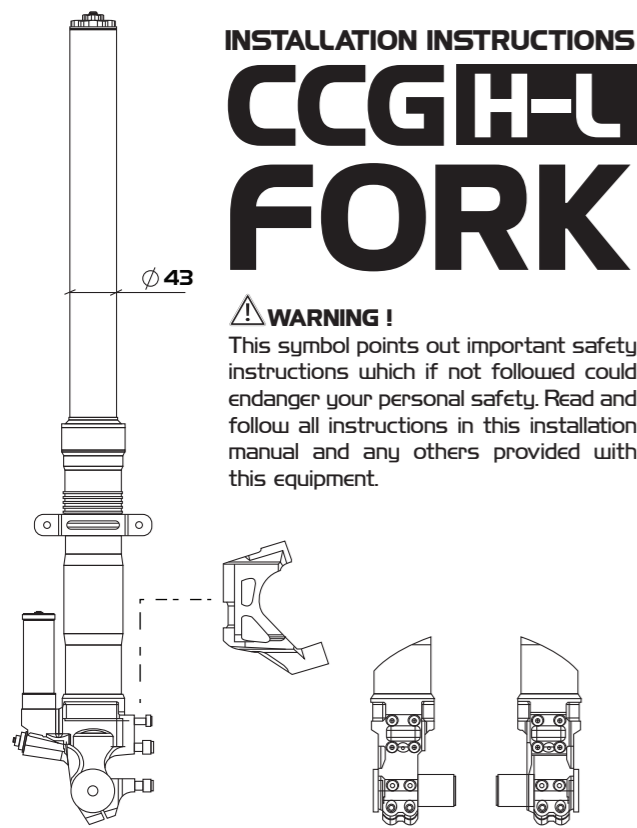


INSTALLATION INSTRUCTIONS

CCGH-L FORK



⚠ WARNING !

This symbol points out important safety instructions which if not followed could endanger your personal safety. Read and follow all instructions in this installation manual and any others provided with this equipment.

⚠ WARNING !

Never loosen the axle clamp bolts or the reserve gas tank bolts as Oil or Nitrogen Gas may leak out and cause a serious accident. Low Pressure Gas is sealed in the reserve tank, please handle with care.

Included in this CCG H-L Fork Kit is the following :

Part Name	Pcs.
Front Fork	2
Pre-Load Adjuster Spanner	1
Wheel Alignment Bushes	2
Y.S.S. Warranty Card	1

⚠ **WARNING !** Before installing your YSS product, read the Installation Instructions. Incorrect installation will affect the stability of your motorcycle.

CCG H-L FORK

- Closed Cartridge Gas Fork ensures the piston is airtight which enables stable damping force over a sustained period of operation
- Pre-Load, Hi and Low Speed Compression, Rebound Adjustable
- D.L.C. (diamond like carbon) coated inner legs for corrosion prevention on the inner tube, enhanced endurance and less friction
- B.I.L. (bush in line) technology for less friction and overall ultimate stability and contro

SET-UP DATA

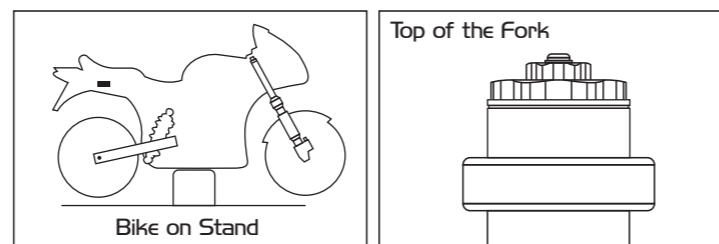
The YSS CCG H-L Fork is equipped with the following adjustment functions :

Rebound	30	clicks
High speed compression	30	clicks
Spring Pre-Load is set at	15	mm.
Low speed compression	30	clicks

BEFORE CHANGING YOUR FORKS

Measure the sag data of your motorcycle before removing. The measurement method is described in the item "Adjustment of sag". By setting to the numerical value measured after suspension exchange, it becomes easier to adjust the base setting. If the measured value before replacement and the reference value for sag adjustment are largely different, it is easier to judge the direction of the setting by trying the reference value.

⚠ **WARNING !** CCG H-L Forks must be installed by an authorised YSS Service Center. CCG H-L Forks must only be attached to compatible models. You must strictly adhere to local road traffic acts and laws. You must refer to the service manual of the motorcycles manufacturer when tightening the nuts and bolts and strictly observe the specified torque.



1. Put the motorcycle on a bike stand so that the front wheel just touches the ground.

⚠ **WARNING !** Ensure the motorcycle is secure and will not fall over.

2. Remove the brake caliper(s), front wheel and front guard.
3. Measure the distance from the top of the fork to the top clamping mechanism and note in mm.

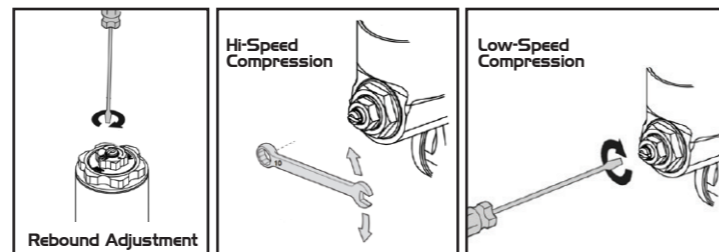
⚠ **WARNING !** It is very important that the fork is attached in the same position as step 3.

4. Loosen the fork clamp bolts.
5. Remove the OEM Front Forks from the clamps.
6. Install the YSS forks into the clamps at the same height as measured in step 3.

⚠ **WARNING !** Move the handle bars from full lock position left and right to ensure the throttle cable and other items do not impede their movement.

7. Torque the clamp bolts, refer to OEM Manual for Specifications.
8. Reinstall the front fender, front wheel and brake caliper(s).
9. Put the motorcycle on the ground, apply the front brake and compress the front fork 4-5 times. This puts the forks in a parallel position.
10. Tighten the front fender, front wheel and brake calipers. Torque to OEM Specifications.

⚠ **WARNING !** Check your motorcycle manual for tightening torque and procedures.



11. Ensure nothing impedes the movement of the fork.
12. Close the rebound and compression adjusters.
13. Bleed the forks by pushing the front fork down and allow it to rebound before pushing down again. Repeat this process until the air is bled out of the forks.

⚠ **WARNING !** Once bled the forks will have damping on the full stroke, if they do not you will need to continue the bleeding process until they do.

14. Check and Set the Rider Sag, adjust Pre-Load Adjusters to set.
15. Set the Rebound and Hi-Lo Compression Adjusters
16. Road Test the motorcycle and make any final adjustments as required.

ADJUSTMENT INSTUCTIONS

PRELOAD ADJUSTMENT METHOD

Adjust the preload using a spanner, or a 17 mm Ring Spanner.

- (1) Before adjustment, please remove dust and moisture around the preload Aadjuster.
- (2) Turn the preload adjuster to the right to become hard. Turning it to the left makes it soft.
- (3) The adjuster gives 1 mm of preload per revolution. Please manage the numerical value with the number of clockwise rotations with the "Zero Position" position fully turned to the left.

⚠ **WARNING !** Over-tightening or loosening too much will damage the parts of the adjuster, so please be careful enough. For pre-load adjustment you must work with no load (with the rear wheel floating) otherwise there is the possibility of damaging the screw of the adjuster.

REBOUND ADJUSTMENT METHOD

Rebound adjustment adjusts the damping force when the front fork is about to extend.

1. The adjuster is located in the center part of the fork top cap.
2. Please remove dust and moisture around the rebound adjuster before adjustment. Turn the rebound adjuster to the right to make it harder (The damping force increases when extending). Turn the rebound adjuster to the left to make it softer (the damping force decreases when stretching). Count of clicks from the state in which the rebound knob is fully turned clockwise, the left click turns to the first click and the zero position, to the counterclockwise rotation the adjustment range is 30 clicks.

⚠ **WARNING !** Never perform the rebound adjustment operation exceeding the adjustment range. Over-tightening the rebound knob or turning excessively may cause internal parts to be damaged. Whilst turning slowly check the click feeling during operation. Note that the internal parts are easily damaged when there is a striking touch after last click adjustment. We recommend not changing more than 3 clicks in one adjustment. Excessive damping force changes may affect your safety.

COMPRESSION ADJUSTMENT METHOD

Compression adjustment adjusts the damping force when the suspension is about to shrink.

Two speed compression, adjust by fork bottom adjuster.

The gold color adjuster adjusts the damping force of LOW speed (at low speed stroke). The Red 10 mm hexagonal dial adjusts the damping force of Hi Speed (at High Speed Stroke).

1. Before adjustment, please remove dust and moisture around the compression dial.
2. Turn the compression adjuster to the right to become hard. Turning it to the left makes it softer. (Damping force becomes stronger when compressing). Count of clicks from the state in which the compression dial is fully turned clockwise, the left click turns to the first click and the zero position, to the counterclockwise rotation the adjustment range is 15 clicks.

⚠ **WARNING !** Never perform the compression adjustment operation exceeding the adjustment range. Over-tightening the compression dial or turning excessively may cause internal parts to be damaged. Whilst turning slowly check the click feeling during operation. (Note that the internal parts are easily damaged when there is a striking touch after last click adjustment.) We recommend not changing more than 3 clicks in one adjustment. Excessive compression force changes may affect your safety.

SAG ADJUSTMENT

Sag adjustment affects the front and rear balance of the motorcycle. When sag adjustment is done, it is recommended that you work in a level and flat place and measure with two people. The reference value for sag adjustment is a guide only. The value of the preload varies depending on the vehicle type and the weight of the rider. Please adjust according to your preferred running style.

MEASUREMENT POSITION

Measure the distance from the bottom of the fork clamp under the bracket to the fork outer tube top.

Measurement of no load condition

Measure the state where the front and rear tires of the vehicle are floated (the front and rear suspensions are fully extended). Fixed point distance in this state = value (F1)

Measurement of self-weight loading condition

Drop the vehicle to the ground and keep the motorcycle vertical. Engage the suspension several strokes and make the suspension extend with the reaction force of the spring. (Please do not raise it in the direction to stretch). (Please do not raise it in the direction to stretch). Fixed point distance in this state = value (F2). Calculation of Sag.

Value of no load condition (F1) - Value of loading state of vehicle Self-Weight (F2) = Static Sag (S1).

WORLD CLASS SUSPENSION

www.facebook.com/YSS-THAILAND
www.yssuspension.com
TEL : +66 2763 8600 FAX : +66 2763 8829
SAMUTPRAKARN 10540 THAILAND
THEHARAK RD, BANGPRA, BANGPHU
88/88 M.9 SOI PHIKULTHONG
Y.S.S. (THAILAND) CO.,LTD.



WORLD CLASS SUSPENSION

INSTALLATION INSTRUCTIONS

CCG H-L FORK
CONVENTIONAL

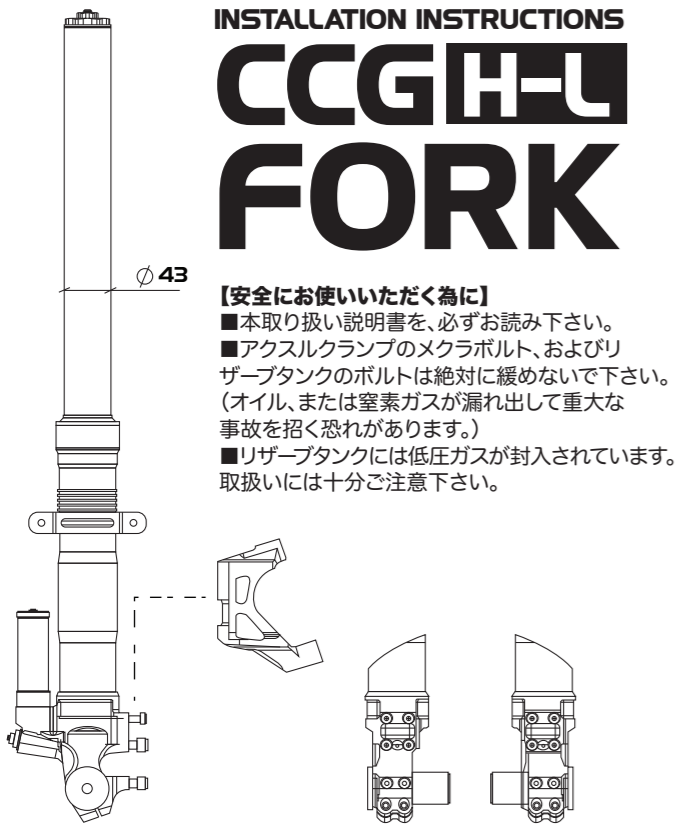
www.yssuspension.com



e-mail : technicalservice@yss.co.th

INSTALLATION INSTRUCTIONS

CCG H-L FORK



【安全にお使いいただく為に】

- 本取り扱い説明書を、必ずお読み下さい。
- アクスルクランプのメクラボルト、およびリザーブタンクのボルトは絶対に緩めないで下さい。(オイル、または窒素ガスが漏れ出して重大な事故を招く恐れがあります。)
- リザーブタンクには低圧ガスが封入されています。取扱いには十分ご注意ください。

【取り付け前に】

- 取り付け作業は、確かな知識と技術を持ったYSSテクニカルショップにより行って下さい。
- 適合車種以外への取り付けは絶対に行わないで下さい。
- 道路交通法、および道路運送車両法を厳守して下さい。
- 各部ボルト、ナットの締め付けは車両メーカー発行のサービスマニュアルをご参照の上、規定トルクを厳守して下さい。
- 取り付け後、定期的に各部ボルト、ナットの緩みが無い事を確認し、緩んでいる場合は規定トルクで締め付けて下さい。

【付属品】

- CCG H-L Forkキットには以下の部品を付属しています。

品名	数量
フロントフォークAssy 左右	1 SET
プリロードアジャストスプナー	1 pc.
コンプレッションアジャストツール	1 pc.
Y.S.S. 保証書	1 部

【CCG H-L FORKの特徴】

- クローズド・カートリッジ・ガスフォーク
減衰力を発生させるピストン部分を密閉式とする事により、安定した減衰力を長期的に維持させます。
- リバウンド、ハイ&ロースピードコンプレッションアジャスト
リバウンド(伸び側) 25段階
ハイスピードコンプレッション (高速縮み側) 15段階
ロースピードコンプレッション(低速縮み側) 15段階
- DLCコーティングインナーチューブ
ストローク時のフリクションを低減させ、インナーチューブ表面の錆びを抑制させます。
- B.I.Lテクノロジー
ビルトインブッシュにより、アウターチューブとインナーチューブの同芯を調整しながらスムーズなストロークを実現します。

【サスペンション交換前に】

- 作業前のサグデータを測定して下さい。測定方法は、“サグの調整”の項目に記載しております。サスペンション交換後に測定した数値にセットする事で、ベースセッティングを合わせ易くなります。
- 交換前の測定値とサグ調整の参考値が大きく異なる場合は、参考値を試す事でセッティングの方向性を判断し易くなります。

【サグ調整の参考値】

参考値/mm	フロント		リア	
	静的サグS1	動的サグS2	静的サグS1	動的サグS2
タイプ				
レーシング	30	40	10	40
ロード	25	40	20	50
ツーリング	25	40	20	50

【サグ調整】

- サグ調整は車両の前後バランスに影響を与えます。サグ調整する時は、水平かつ平坦な場所で作業し、2人で測定する事をお勧めします。
- サグ調整の参考値はあくまでも目安です。実際には車両タイプや、ライダーの体重によってプリロードの値は異なります。走行スタイルに合わせて調整を行って下さい。

【測定位置の決定】

トップブリッジなどに任意の定点を決めます。(テープなどで目印を付けると作業がはかどります。)

【無負荷状態の測定】

車両の前後タイヤを浮かせた(前後サスペンションが伸びきった)状態を測定します。定点～フロントアクスルシャフトの距離＝値A

【車両の自重負荷状態の測定】

車両を地面に降ろし、車体を垂直の状態に保ちます。サスペンションを数回ストロークさせて、スプリングの反力でサスペンションが伸びた状態にします。(伸ばす方向へ引き上げないようにして下さい。)

この状態の定点～フロントアクスルシャフトの距離＝値B

【ライダー乗車状態の測定】

車両に乗車し、両手はハンドルグリップを握り、両足をステップに乗せ、リラックスした状態でライディングフォームを維持して下さい。サスペンションを数回ストロークさせて、スプリングの反力でサスペンションが伸びた状態にします。(伸ばす方向へ引き上げないようにして下さい。)

この状態の定点～フロントアクスルシャフトの距離＝値Cとなります。

【サグの計算】

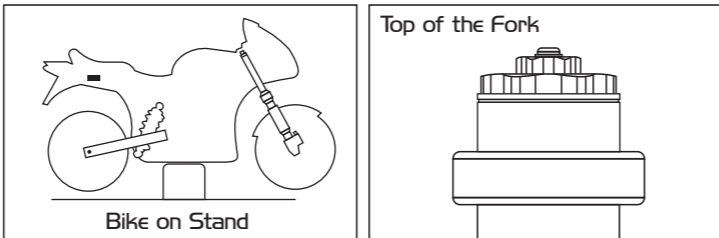
無負荷状態の値A－自重負荷状態の値B＝静的サグS1
無負荷状態の値A－ライダー乗車状態の値C＝動的サグS2

【注意】

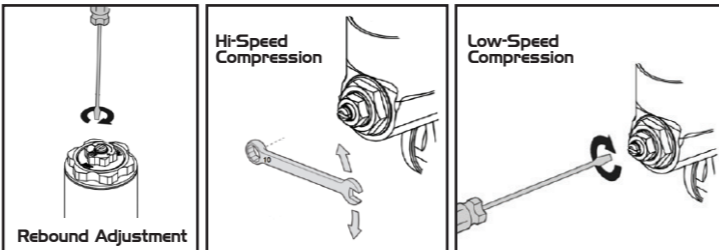
CCG H-L FORKの取り付け作業は、確かな知識と技術を持ったYSSテクニカルショップにより行って下さい。

【取り付け方法】

- (1) 水平かつ安定した場所でセンタースタンド等を用い、フレームを支えてフロントタイヤが地面から浮かせた状態にして下さい。
- (2) フロントフォークの取り外し・取り付け作業の支障となる部品を全て取り外して下さい。
- (3) フロントフォークの突出し量を計測し、フロントフォークを取り外して下さい。
- (4) ステアリングステムが正常に作動する事を確認し、異常がある場合は車両メーカー発行のサービスマニュアルに従って、正常に作動するように整備を行って下さい。
- (5) フロントフォークを取り付けし突出し量の調整をして、各ボルトを規定トルクで締め付けて下さい。



- (6) プレーキヤリパー、フロントフェンダー、ホイールを仮締めの状態で取り付けして下さい。
- (7) 仮締めの状態で、フロントホイールを数回接地させて下さい。この作業によってホイールやキャリパーなどが車体に対して自然な平行状態を出すことができます。
- (8) フロントホイールを浮かせた状態にして、各部ボルト、ナットを規定トルクで締め付けて下さい。
- (9) コンプレッション、およびリバウンドアジャスターを締め込んで下さい。そのままの状態フロントフォークを出来る限り深く、数回ストロークさせます。これによってインナーチューブとアウターチューブ内のオイルを正規の状態へと戻します。作業後は各部アジャスターを出荷状態に戻して下さい。
- (10) 走行前に、各部の操作方法をご確認の上、停車状態で車両に乗車してサスペンションが正常に作動し、車両への各部干渉が無い事を再度ご確認下さい。
- (11) サグ ⇒ 車高 ⇒ リバウンド ⇒ コンプレッションの順にセッティングを行って下さい。



【プリロード調整方法】

プリロードの調整は付属のスプナー、または17mmボックスレンチを使用して調整します。

- (1) 調整前に、プリロードアジャスター周辺のゴミや水分を除去して下さい。
 - (2) プリロードアジャスターは右に回すと硬くなります。左に回すと柔らかくなります。
 - (3) アジャスターは1回転で1mmのプリロードとなります。左に回しきった位置を“ゼロ位置”として右回転の回数で数値の管理を行って下さい。
- 締め過ぎ、緩め過ぎはアジャスターの部品を傷めますので、十分にご注意下さい。

■作業時の注意

プリロードの調整は、無負荷(リアホイールを浮かせた状態)で作業を行って下さい。車重などの負荷が掛かった状態で調整を行うとアジャスターのネジ部分を破損する可能性があります。

【リバウンド調整方法】

- リバウンド調整はサスペンションが伸びようとする時の減衰力を調整します。
- (1) フォークトップキャップのセンター部分にあるアジャスターによって調整します。
 - (2) 調整前に、リバウンドアジャスター周辺のゴミや水分を除去して下さい。右回し(締める)＝ハード(伸びる時の減衰力が強くなります。)
 - 左回し(戻す)＝ソフト(伸びる時の減衰力が弱くなります。)

【クリック数のカウント】

リバウンドノブを右回しに回しきった状態から、左回し1クリック目をゼロとし、ゼロ位置から左回し25クリックまでが調整範囲となります。調整範囲を超える操作は絶対に行わないで下さい。

【作業時の注意】

- リバウンドノブの締め過ぎ、戻し過ぎは、内部の部品を破損する原因となります。操作時はクリック感を確認しながら力を入れずにゆっくりと回して下さい。締め切り最後のクリック感から、突き当たる感触がある時に内部パーツを傷めやすいのでご注意ください。
- 調整は安全かつ、走り慣れた道路で行って下さい。
- 1回の調整で3クリック以上変更しないで下さい。極端に変更すると減衰力が急激に変化し安全に走行できない状態へと陥る可能性があります。

【ポイント】

車体がふわふわして、柔らかく不安定な場合は、リバウンドをハード(右回し)にして下さい。

跳ね返りが強くゴツゴツして不安定な場合は、リバウンドをソフト(左回し)にして下さい。

【コンプレッション調整方法】

- コンプレッション調整はサスペンションが縮もうとする時の減衰力を調整します。
- 2スピードコンプレッション
フォークボトムのアジャスターによって調整を行います。
- 金色アジャスターは、LOW スピード(低速ストローク時)の減衰力を調整できます。赤色10mm六角ダイヤルは、HI スピード(高速ストローク時)の減衰力を調整できます。
- 調整方法
- (1) 調整前に、コンプレッションダイヤル周辺のゴミや水分を除去して下さい。右回し(締める)＝ハード(縮む時の減衰力が強くなります。)
 - 左回し(戻す)＝ソフト(縮む時の減衰力が弱くなります。)

【クリック数のカウント】

コンプレッションダイヤルを右回しに回しきった状態から、左回し1クリック目をゼロとし、ゼロ位置から左回し15クリックまでが調整範囲となります。調整範囲を超える操作は絶対に行わないで下さい。

【作業時の注意】

- コンプレッションダイヤルの締め過ぎ、戻し過ぎは、内部の部品を破損する原因となります。操作時はクリック感を確認しながら力を入れずにゆっくりと回して下さい。締め切り最後のクリック感から、突き当たる感触がある時に内部パーツを傷めやすいのでご注意ください。
- 調整は安全かつ、走り慣れた道路で行って下さい。
- 1回の調整で3クリック以上変更しないで下さい。極端に変更すると減衰力が急激に変化し安全に走行できない状態へと陥る可能性があります。

【ポイント】

車体がふわふわして、柔らかく不安定な場合やタンデム走行などで容易にフルストロークする場合は、コンプレッションをハード(右回し)にして下さい。

サスペンションが沈み込まず、路面のギャップなどで突き上げ感を強く感じる時は、コンプレッションをソフト(左回し)にして下さい。

WORLD CLASS SUSPENSION

【スプリング変更】

ライダーの標準体重は65～75kgを想定して設定しております。設定体重や、車両を極端に仕様変更して軽量化されたり、サスペンションが底付きしたり、突き上げ感が強すぎる場合は、スプリングレートを変更する事によってセッティング可能です。

【仕様変更】

■車両の仕様や、ユーザーの体重に合わせてサスペンションを仕様変更する事が可能です。

【保証について】

YSSサスペンションは万全な品質管理の下で製品供給を行い、全てのサスペンション本体に対して、2年間のメーカー保証を付加しております。

万が一、製品に品質管理上の不良が発生した場合、交換または修理によって迅速な対応を行います。

【オーバーホールサービス】

常に過酷な状況に置かれるサスペンションは走行距離や時間と共にオイルは劣化し、各部品は消耗して、本来の性能を発揮出来なくなります。

オーバーホールとは、サスペンションを部品単位にまで分解し、洗浄はもちろん、消耗部品の交換、各部の調整を行い、再度組み立てる事で新品時の性能に戻す作業です。

性能を維持し続ける為には、定期的なサイクルでのオーバーホールを推奨します。

- オーバーホールの推奨サイクル
ストリートコース 10,000km
レーシングコース 1シーズン

推奨サイクルに達しなくても以下の場合はオーバーホールを推奨いたします。

- ・オイル漏れしている。
- ・車体の挙動に対して各部ダイヤルを変更しても変化が現れない。
- ・スピンドルロッドに傷・錆がある。

YSS本社にてサービスセンター講習を受けた専属メカニックが、日本国内でオーバーホール作業を行います。

■本社

YSS (Thailand) Co.,Ltd.

88/88 M.9 Soi Phikulthong Thepharak Rd., Bangpla,Samutprakarn 10540 Thailand.

